**PATRONATO DE LA FERIA ESTATAL DE LEON Y PARQUE ECOLOGICO**

**RELACIÓN DE ESQUEMAS BURSÁTILES Y DE COBERTURAS FINANCIERAS**

**NO APLICA, EL PATRONATO DE LA FERIA ESTATAL DE LEON Y PARQUE ECOLOGICO, NO HA CONTRATADO ESQUEMAS BURSÁTILES Y DE COBERTURAS FINANCIERAS DEL 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021**